



三友竹炭®

竹炭粘胶纤维

发射远红外线、负离子、蓄热保暖、抗菌



唐山三友兴达化纤股份有限公司

地址 河北唐山南堡开发区希望路6号

电话 0315-8333202

传真 0315-5655202

www.chinayarn.com

把全球纺织业者链接起来!



SALON

圣罗纺织

宁波圣罗纺织实业有限公司

NINGBO SHENGLUO TEXTILE INDUSTRIAL CO., LTD.

十字绣线

强捻纱

丝光棉纱

宁波圣罗纺织实业有限公司

地址：宁波经济技术开发区恒山西路648号(315800)

联系人：全峰

电话：13396611199

传真：0574-86839576

E-mail：shengluonb@163.com

YARN

CONTENT

2009 年 3 月 20 日

总第 17 期

目 录

P01-P08 新闻

- 01 欧盟明年可能难以恢复经济增长
- 01 印度对中国和香港亚麻布征收临时反倾销税
- 01 日本开发出异染性复合纤维“米柯西卡”
- 02 简析中国纺织行业转型和提升的路径
- 03 调研：纺企经营指标好转过半企业看涨棉价
- 05 新观察：决定竞争者输赢的是供应链

P09-P11 缝纫线基础知识

P12-P21 缝纫线、绣花线生产企业推荐

- 12 滨州晟发纺织科技有限公司
- 12 宁波圣罗纺织实业有限公司
- 12 石家庄华顺纺织有限公司
- 12 河北省东光顺和线业有限公司
- 13 绍兴金渔印染有限公司
- 13 桐乡市华越丝线有限公司
- 13 东光县力科纺织有限责任公司
- 14 杭州萧山恒丰化纤纺织有限公司
- 14 绍兴长盛制线有限公司
- 14 新乡市富祥特种线业有限责任公司
- 15 仪征金鹰纺织有限公司
- 15 浙江银田化纤有限公司(常山和鑫线业)
- 15 汉川市永兴纺织有限公司
- 15 青岛城阳美丝达制线厂
- 16 湖北其声源纺织科技有限公司
- 16 山东盛烨纺织有限公司
- 16 上海裕丰科贸有限公司
- 16 新科特纺织有限公司
- 17 宁波市鄞州飞腾线业有限公司
- 17 华美线业有限公司
- 17 衡水恒基纺织有限公司

- 17 苏州申辰纺织品有限公司
- 18 浙江省东方线业有限公司
- 18 大连鸳鸯线业有限公司
- 18 东莞市兴旺盛线业有限公司
- 19 绍兴永星特种线有限公司
- 19 浙江嘉美金银制线厂
- 19 杭州凯丽线业有限公司
- 19 湖北惠丰纺织有限公司
- 20 湖北省博奥纺织有限公司
- 20 江苏如皋市泰华制线厂
- 20 廊坊市信科线业有限公司
- 20 龙口市黄河营纺织有限公司
- 21 亚洲纺织德州有限公司
- 21 宁波萌恒实业有限公司
- 21 上虞市三得利制线厂
- 21 环发制线（杭州）有限公司

P22-P25 新加入优秀供应商推荐

- 22 德州恒华纺织有限公司
- 22 苏州市相城区江南化纤集团有限公司
- 22 浙江中意轻纺有限公司
- 23 山东恒仁工贸有限公司
- 23 上海世纶贸易有限公司
- 23 滨州瑞恒织造有限公司
- 23 滨州晟发纺织科技有限公司
- 24 深圳市卓冠纺织有限公司
- 24 嘉兴富利嘉纺织印染有限公司
- 24 嵩县纬宇纺织有限公司
- 25 冠县冠昌纺织有限责任公司
- 25 信阳信美纺织有限公司
- 25 桐乡市中企轻纺贸易有限公司
- 25 北京天彩纺织服装有限公司

附件：《中国纱线采购指南》免费索阅表

新闻. 资讯

欧盟明年可能难以恢复经济增长

欧盟 (European Union) 明年恢复经济增长的前景“极不确定”，这是今日将由欧盟各国财长批准的一份政策文件中的说法。

英国《金融时报》得到的这份文件，对欧洲经济衰退的深度作出了坦率评估。文件称，今年和 2010 年的失业率将大幅上升，拥有 16 个成员国的欧元区，将必须解决其成员国在商业竞争力方面长期存在的差距。

这份政策文件所描绘的欧盟前景，比 1 月份欧盟委员会 (European Commission) 发表的预测更为悲观，欧盟委员会当时曾谈到，明年将逐步出现经济复苏。欧盟委员会当时表示，由 27 国组成的欧盟今年国内生产总值将下降 1.8%，但 2010 年将增长 0.5%。

自 1 月份以来，人们对经济前景更为悲观，欧洲央行 (European Central Bank) 上周把欧元区国家 2010 年增长预期从 1% 下调至零，就是又一个佐证。

印度对中国和香港亚麻布征收临时反倾销税

印度商务部指定的权威机构宣布，根据一项完成的初步调查，将对来自中国和中国香港的亚麻织物征收临时反倾销税。

亚麻织物是一种梭织织物，含 30% 以上的亚麻成本。亚麻 (Flax) 和亚麻 (Linen) 属于同义词。这种织物通常用于梭织床上用品、浴室纺织用品、台布和厨房纺织品，因为传统上亚麻广泛用于浴巾和床单。

Jaya Shree 纺织公司提出反倾销申请之后，有七家其他制造商支持这一申请，权威机构启动临时调查。但香港特区政府工贸部提出异议，拒绝对香港的指控。

在调查结论中，权威机构指出，两个调查目标的倾销差额超过 2%，进口数量超出

3%。

权威机构建议，对于原产于中国和中国香港的进口，按照较少的倾销差额和伤害幅度征收临时反倾销税。

对于中国出口到印度的亚麻织物，临时反倾销税为每米 204.89 卢比，以及涉案商品的到岸价值

对于香港出口到印度的亚麻织物，临时反倾销税为每米 205.52 卢比，以及涉案商品的到岸价值。



日本开发出异染性复合纤维“米柯西卡”

日本《纤维和工业》最近报道了三菱人造丝公司用醋酯纤维长丝开发的异染性复合纤维“米柯西卡”。

醋酯纤维是使无水醋酸作用于木材由来的精制浆粕，作为醋酯纤维素溶解于有机溶剂精制后，由干法纺丝制造。这种醋酯纤维分类为天然浆粕由来的半合成纤维，因为是与棉、麻、粘胶一起是纤维素系纤维的一种，是兼有具有适度吸湿吸水性、丝般的光泽、鲜艳的发色性、难以收缩而尺寸稳定性好等天然纤维与合成纤维优异特征的纤维。

特别是三醋酯纤维由于其耐热性、风格好，主要使用于高级女服的外衣。但是，现代流行趋势和消费者需求极其多样化，为了提供满足消费者希望的服装用机织物和针织物，需要在此以上的更好风格、外观的改进和特化的功能性。

这次开发的异染性复合纤维素材“米柯西卡 (MIXICA)”，是不损害醋酯纤维长丝的特征、将异染性的外观高度化的高级女服用的长丝机织物和针织物。

异染性素材作为差别化商品主要用于女服。传统的异染性素材外观粗糙，经常是人工的。在此以上，高级品希望兼有纤细的异染性和接触质感提高的素材，这次开发的“米柯西卡”满足这些需求，是具有“过去没有的纤细异染性”和作为醋酸纤维长丝特征的“优质光泽感、手感”的素材。

“米柯西卡”是对异染性复合纤维加上纺织开发技术，主要在女性职业用套装、和裙子素材、包括高级妇女用特化印花的素材、以及利用真丝光泽感的针织素材等广范围的纺织品展开。



简析中国纺织行业转型和提升的路径

围绕保增长、促升级，重点抓好产业结构调整，是今年两会的一项重要议题。而认真实施包括纺织在内的十大产业调整振兴规划，被列为加快转变发展方式，大力推进经济结构战略性调整的头等大事。这不仅让我们看到，在受全球金融危机影响的今天，纺织等传统产业在国民经济中的支柱地位和重要意义再次被国家认可，而且还启发我们进一步思考，中国纺织行业的发展模式将沿着何种路径顺利实现转型和提升。

国家经济发展模式决定纺织定位

在十大产业调整振兴规划落实的过程中，怎样有效做到既解决当前问题、又实现行业长远健康发展？两会期间，当委员、代

表们在认真探讨这个问题的时候，中国社会科学院工业经济研究所的一份文件悄然发布。这份名为《关于当前中国工业发展的若干判断》的文件，针对目前的困难处境而生，但却就今后中国工业发展趋势和步骤提出了一些令人深思的观点。

文件提出，中国仍处在加速工业化的历史阶段，建立层次丰富、结构完整的大国工业体系是长期任务。金融危机爆发促使世界各国反思经济增长的方式和结构升级的路径。西方发达国家在经历了较长时期的“去工业化”发展后，开始意识到虚拟经济过度膨胀对经济增长的危害。金融危机同样会影响到我国产业升级的路径选择，而我们必须从中国国情出发，赋予结构调整和产业升级以更科学的含义。

有代表对此表示认同。他们认为，当那些经济发达国家的“模式范本”在金融危机中困难重重，甚至陷入了对自身发展模式的深层怀疑时，中国工业化的道路应该怎么走，这是个值得思考的问题。而恰恰基于这一点，纺织等传统产业的价值在此时被重新认知。

纺织行业转型升级需要支持引导

应当看到，当前金融危机影响仍在加剧，纳入调整振兴规划的这些重要产业，在确保我国产业、金融、社会就业和保障民生等方面发挥着不可替代的作用，同时也存在着巨大的提升空间。



今年两会，来自纺织行业的代表们纷纷提出，纺织业这一传统支柱和劳动密集型产业的发展应受到国家的长期关注。

全国人大代表、新郎希努尔集团董事长王桂波对记者说，国家对纺织业的支持不应该仅仅是几年，而应该是长期的。“纺织业是我国最有国际竞争力的产业，同时又是可大量吸纳就业的劳动密集型产业，对国民经济的贡献是短时期内无可替代的。”他认为，“发展高新技术产业和新兴产业，并不意味着就要轻易放弃传统产业的现有优势。在有十几亿人口的发展中大国，国家再富，也要时刻关注传统产业的健康发展。”

在两会前后的采访中，记者从宏观部门和行业内部听到了一致的声音，那就是纺织行业得以纳入重点行业调整振兴规划行列意义重大。

他们认为，在我国从计划经济向市场经济转轨的过程中，纺织行业较早被推入市场，率先在机制体制改变上充当着急先锋。在这个过程中，纺织业充分发挥了竞争性行业的活力和创造力，取得了前所未有的成绩。但是，多年的高速发展也累积了许多深层矛盾，有些瓶颈问题是企业无法仅凭自身的市场行为得到根本改善的。

如今，纺织行业正处在一个整体提升的关键时期，迫切需要国家的支持和引导。而在金融危机形势下，纺织产业调整振兴规划既立足当前又着眼长远，如果得以顺利实施，那么对这一传统产业的转型升级将起到重要的促进作用。

切实提升发展模式才能实现产业振兴

实际上，目前在纺织行业，尤其是在那些长期从事行业研究和中介服务的机构和人群里，科学解读“产业提升”概念的思辨已不鲜见。

“是不是一提产业升级，就是指高精尖、

高档次、高价格的产品呢？是不是一提中低档产品，就一定要扣上低水平延伸的帽子呢？”有行业组织人士认为，认识这个问题不能简单化。尤其是今天，中高档产品需求旺盛的欧美市场随金融危机呈现出‘马铃薯效应’，而内需市场未来消费潜力最大的是 8 亿农民。因此说，升级的概念并不仅仅涵盖产品档次这一条，提高工艺技术水平和管理水平、优化生产组织方式等都是产业升级的题中应有之义。

在谈到行业调整振兴的重点问题时，纺织界委员和代表们表示，只有在发展模式上得到实质提升，行业的调整升级才是有价值、有意义的。

“我们在落实行业调整振兴规划时，应把重点放在鼓励行业企业机制、体制创新和模式创新方面。”政协委员、中国纺织工业协会副会长王天凯认为，“只有这样，我们才能把好钢用在刀刃上，使有限的投入发挥更大的作用，有效促进纺织行业的整体提升和全面振兴。”

全国人大代表、江苏阳光股份有限公司董事长兼总经理陈丽芬则表示，实现行业调整振兴国家要重视“软件”的投入。要优化企业的发展环境，切实减轻企业负担。



调研：纺企经营指标好转 过半企业看涨棉价

金石期货最新一项对国内 30 家涉棉企业的跟踪调研显示，尽管上周海关总署公布的纺织品进出口数据仍不乐观，但相对于去

年底，国内大中型纺织企业包括开工率以及成品库存周期等在内的各项经营指标均有所好转，带动作为上游原材料的棉花价格稳中有升，过半企业仍继续看好后市。

不过，由于全球经济仍面临不确定性，绝大多数企业对未来几个月纺织品的销售、出口并不乐观，特别是出口的形势“依然严峻”。

据悉，此次调研共涉及 30 家涉棉企业，包括 12 家大中型纺织企业，18 家棉花加工流通企业。与春节前相比，这些企业的开工率上升了 30% 左右，平均开工率约为 92%，最低为 70%，最高为 100%。由于春节前企业为了缓解资金压力，普遍加大了对成品库存销售和货款追还的力度；春节后，部分企业也没有马上复工，而是继续销售积压的库存，致使企业库存持续下降。其中成品库存周期平均降到了 28.75 天，且大中型纺织企业棉花原料库存已降到了 26.25 天，一些企业甚至降至仅为 10 天，显示纺织类企业的去库存化已接近尾声。



在开工的纺企中，对棉花采购的来源地也正发生变化。由于此前国家先后启动了 22 万吨、100 万吨和 150 万吨的收储计划，众多新疆棉加工贸易企业忙于利润相对丰厚的交储，而无暇顾及现货销售，因此，纺企能从市场采购的新疆棉数量并不大。数据显示，纺企中使用新疆棉的比例平均仅 26%，最高也只有 50%。而进口棉由于配额原因市场供应量并不大，内地棉则成为市场供应的绝对主力，纺企使用内地棉的比例最高达到 100%，平均也达到了 50%，特别高等级内地

棉的供应趋于紧张。

为此，尽管 2 月份国内棉花现货价格每吨上涨了 700 元左右，但参与调研的多数企业仍对后市棉价看好，超过 54% 的企业表示未来三个月棉价会继续上涨，16% 的企业则认为未来三个月内不会出现大幅涨跌，将会在一个区间内盘整，而认为市场将会大幅下跌的为 30%，已大大低于年前的水平。

不过，企业认为支撑棉价上扬的因素并不是下游纺织品消费和出口的回暖，相反，由于全球经济形势仍面临不确定性，企业普遍对纺织品服装的消费及出口前景颇为看淡，众多企业看好棉价仍是基于国家政策的支持。金石期货表示，此前国家先后出台了大量扶持政策，特别是规模空前、利润相对丰厚的国家收储政策强化了企业对国家政策的依赖。目前，市场关注的焦点已演变成收储后国家是否还将再出台收储政策，以及收储之后市场资源供应会发生怎样的变化。企业所关注的未来三个月市场主导因素依次为国家政策、宏观经济形势、下游消费以及植棉面积，其中高达 71% 的企业对未来的国家政策表示出了极大的关注。

截至 16 日收盘，郑州商品交易所棉花期货小幅上涨，主力 0905 合约收报 11920 元，较上一交易日上涨了 15 元。

——（完）——



新观察

决定竞争者输赢的是供应链

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)： 扬子纺纱董事长

Manfred Heinrich (曼弗雷特·海因里希)： 扬子纺纱总经理

夏日盛： 扬子纺纱副总经理

扬子纺纱简介： 公司是德国南方独资企业，项目总投资 1.2 亿美元，注册资本 4200 万美元。拥有 8 万锭全进口现代化纺纱设备，年产高质量精纺毛纱 1.1 万吨，产品 90% 以上返销国际市场，为国际最大毛精纺企业。公司新上全套立达气流纺设备，是目前世界上最先进的 R40 型号，现有 8 台已经投产，09 年将再引进 8 台，年产粘胶气流纺纱 1 万吨。



王果刚： 非常感谢接受我们的采访，希望扬子纺纱与纱线网建立一种长期的合作关系。因为时间有限，只能非常简单的介绍一下纱线网。纱线网现在是中国棉纺织行业协会下属的一个专业性纺织网站，主要功能有以下两个方面，一是促进纱线与下游企业的贸易交往。我们有一个网上的纱线市场，大约中国有 60% 的纱线企业上面都有销售摊位，都在网上卖纱。同时有两万家以上的买家企业通过纱线网买纱。二是促进行业的技术交流。到目前有大约四万名个人会员在纱线网上进行技术交流。包括通过论坛进行讨论、下载文章、参加专业的技术交流会议。当然我们现在是以棉纺织为主，但我们会逐渐地向麻纺，毛纺，绢纺去延伸。我作为纱线网主编，是否可以提问题了？

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)： 当然，这是我们今天的目的吧。

王果刚： 先简单的介绍一下我自己，我是纱线网的主编，同时也是一家纺纱厂的总经理，跟大家是同行，我本人也是中国棉纺织行业协会的副会长。我跑了很多纺纱厂，也采访过很多纺纱厂的老板和总经理。进你们的厂我还是很惊讶，首先我惊叹的是毛纺，据了解你们已经是全球最大的毛纱制造商。既然有这么好的毛纺基础了，为什么要来投资一个棉纺厂呢？

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)： 扬子纺纱是整个控股公司的一部分。整个 ERWO 控股公司包括棉纺、毛纺、无纺布。棉纺对我们来说不是很陌生，我们在德国有一个历史非常悠久的棉纺企业，它已经是一家上市公司，同时也是属于我们控股公司的一部分。成立至今已经有 150 年了。我们在 97 年的时候，把这个上市公司的大部分股份买进来了。

王果刚： 原来很早就有棉纺的背景，不是新介入的。

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)： 从毛纺的角度来说，我们现在已经是全球最大的，整个市场份额再涨上去已经很难了，再投资新的毛纺外围的空间也不大，但对于高档的棉纺这一块空间还是很大的，特别是中国本身的市场、中国本身的需求量，并且整个趋势都是向高档的产品发展，对于我们 ERWO 并不是今年或是明年的一个决定，这是一个长久的决定，对于前景我们还是比较乐观。

王果刚： 根据我的了解，中国 08 年棉纺织行业形势还是比较艰难，相当多的企业有可能出现亏损现象，原来一些非常优秀的企业，效益也有明显的滑坡，也包括气流纺这样的产品，库存积压非常厉害。不知道这两位朋友对粘胶气流纺纱这样一种产品在中国的前景怎么看？

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：除了棉纺以外，毛纺 08 年也不是很好的一年。但从长远的角度，从决策层的角度肯定是好的，高端的产品、质量好的产品肯定是好的。我请夏总来谈谈他的看法。

夏日盛：对于我们来说，目前的情况什么时候好转也很难说，有好几方面的因素，包括全球的经济、政策、内需等多方面，我自己认为在高端产品生产领域，我们目前粘胶纱气流纺的生产力在市场上是相当小的一块，并且我认为高端产品还是有市场的，毕竟我们可能是市场的万分之一左右的一个量，很小的。

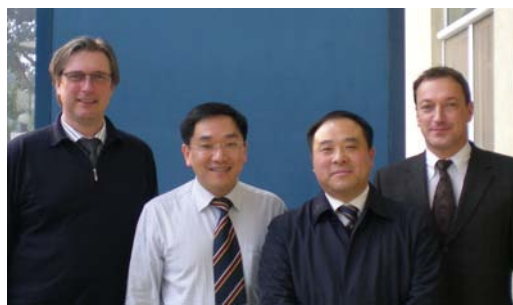
王果刚：大家都这么想，所以大家都在上。你的投资和同行相比，有没有一些战略上的差异，有没有一些与众不同的地方，会显出竞争中的一些优势？

Manfred Heinrich (曼弗雷特·海因里希)：从气流纺粘胶纱的原料和设备来说，一方面我们的设备是最先进的，而原料我们也是最可靠的供应商，奥地利兰精公司生产粘胶历史也是最悠久的，本身就是他们发明的。在这一方面的话，我们的合作伙伴选的是最好的。扬子纺纱在张家港已经有 15 年的历史，西方的管理概念和中国市场环境已经有了很好的结合。我们要打造一个新的标准。我们的空调系统，我们的管理体系等都是比较先进，而且我们气流纺的生产也有五六十年的经历了，还有一个辅的——毛纺，把我们这一块兼起来的话，我们这个体系都已经存在了。人家刚进入这个市场，做出高质量的纱线是需要一个过程的。还有一个品牌效应，SUEDWOLLE 精纺是全球第一，毛纺横机针织纱 BIELLA YARN 全球第二，也是全球增长最快的品牌，圆机羊毛纱线 YIM 全球第一，是一个占半壁江山的品牌。而且这一块市场发展很快。所以我们不仅仅是技术上形成档次，理念上也形成档次。

王果刚：如果我现在是一个下游的买家，站在棉纺织的领域，因为毛纺的这些品牌效应

对我来说并不是非常明显。请问 ERWO 向我提供的粘胶纱，最后体现到产品上有哪些特点？

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：简单的说，我们不仅仅只是卖纱，而是建立一个供应链，供应链真正决定一个竞争者是赢还是输，我们销售网络是全球都有的，这个信息我们也要共享，比如说土耳其目前的市场比较好，巴西现在要小心了，印度、巴基斯坦那边现在又起来了，就是要能提供产业链合作。从细节来说，你一个提单给他，一个装箱单给他，有些人要核对，但我们是系统直接进去的，这样可以节约成本，可以减少人为的错误。供应链 de 交易的成本可以大大的降低，比如说有四个供应商，有一个供应链的话，运作会更简单，运作的成本会更低，我要查他的货对不对，出厂我要查，进厂我要查。查来查去这其实是一项重复的工作。



王果刚：这个对买家来说是很有吸引力的。看起来你们对中国市场是很有信心。

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：现在随着社会的变化、经济的变化，特别是我们中国生产东西的理念、档次、生产的效率，以前靠把量做大，现在靠做强、做精。什么是做强、做精，我们也发现在这 15 年当中有一个很大的变化，原来只是东西做出来就好了，卖出去就好了，一单的生意变成了现在的长期合作，这就是供应链的概念。在这个趋势当中，我们的产品高质量就是让客户提高他的效益，这是真正的做强。客户用下来觉得产品不行那还是没用，你是在帮客户提高效益，他自然而然的会算这笔帐。因为现

在经济很困难，反过来说纺织行业 15 年前也是一个暴利的行业。现在不是这样的情况，人家都会注意效益，让客户提高他的效益。现在实际上目前经济危机形成是因为在过去的十年，五年一直靠量，美国的市场会象吸尘器一样，把全球都吸光了。接下来通过这一次危机，以后的趋势，我认为作为生产厂家要通过新的技术、新的工艺、好的品质解决人家的问题，从做量到做精。当然还有一些产业，还有一些行业还是靠那个量，但会比以前少。只能做精。粘胶气流纺纱在中国的市场的前景还是非常好的。

王果刚：你们认为是在针织方面还是梭织方面？

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：针织为主。

王果刚：中国气流纺的总量也非常大。也有很多引进非常先进的设备，和你们相比，可能在管理上会适当欠缺一些。但他们的优势体现在成本上还是很有竞争力。你们是否了解这样一种市场格局，竞争对手的情况？

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：对我们来说，我们的目标客户，在整个市场，整个针织上用的，气流纺粘胶纱是很小的一块，很多的气流纺纱厂，在国内设备很先进的也有，特别是在这个时候现在市场很低迷，这个会更为突出，更为影响。从长远的来看，市场发展前景还是会非常好的，充分相信把这个市场能做好，以我们的理念，我们的产品和服务。这个实际上每个行业都有，包括我们的精纺，毛纺，也是在国内有很多，很大，我们也在这些市场获得成功，锭数多就是恶性竞争，自己有一个目标，有一个定位。而且自己要努力，怎么让客户提高效益。作为一个跨国公司，在全球性的信息、合作，在这方面我们也有一定的优势，和纯粹的气流纺纱厂比的话。

王果刚：看来信心很足，估计近几年气流纺会到怎么样一个规模？

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：现在能不能我先提一个问题，从王主编的角度，假设你是要做这个决定的，你会不会把这个项目投在这里？

王果刚：我非常同意您对市场的分析，如果是我，我会适当再追加投资，而且是投资在现在这个地方，再适当扩大规模。

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：王先生，你要做这个决定的话，是不是会考虑到内地去？

王果刚：我觉得去内地的必要性不是太大，因为取决于你到内地的优势就是劳动力更便宜，土地价格更便宜，一次性的投资价格也会更便宜点。但是从你现在生产装备来说，定位是高端的，自动化程度又是很高的，本身就不需要太多的劳动力，劳动力优势不会太体现出来，但是距离很遥远以后，你的管理成本会增加，运输的成本也会增加，我们没有经过评估，但是粗略的看过去，你们流程比较短，不需要大量劳动力，好象必要性不是太强，同时还有一点纱线的主要需求还是在沿海城市。

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：那么按这个趋势，会不会棉纺厂、针织厂、织布厂会不会也会往内地移？



王果刚：会有这么一个趋势，但是总量里边往里边移总是小部分。但是我判断，假如我是一个针织厂，我会把中低端的产品、量大面广的产品往内地移。我会把一些高端的生产制造还会留在原来老的地方。如果你的用户真的搬过去了，你到那个时候再跟过去也不晚。

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：刚才还有一个问题（指“看来信心很足，估计近几年气流纺会到怎么样一个规模？”）没有回答你，从目前的角度，经济不景气，我们会非常慎重的考虑投资，而增加、扩产这是肯定的，因为厂房已经全部建好了，只是一个时间的问题，等时间成熟了我们会投资。

王果刚：这个也是有一定的道理的，这个时候观望一下。最好的时机是低谷往上走，快走上去的时候投资一下。

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：我们当时决定投资的时候正好是粘胶市场处于顶峰，等我们做好了差不多低谷了。我们目前为止还是满负荷在生产的，生产的量还是都能销掉，这是一件好的事情。

王果刚：据我所知，现在很多气流纺纱者有积压。

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：这不仅是在中国，全球的都是这样的。



王果刚：还有一点原来气流纺纱大量的用于牛仔布行业，现在牛仔布行业越来越喜欢用环锭纺纱。我是非常同意你们这个定位，高档的粘胶气流纺纱用于针织，是很有发展前途。

马涛：我有一个问题，想问一下。作为一家跨国企业有没预测过这次危机什么时候能过去。

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：2009 年的 9 月 17 日。哈哈。

马涛：因为要找好投机的时机总要一个预

测。

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：现在我们还没有到低谷，现在整个媒体对人们的心理作用是比较大的，今天比昨天差，明天比今天差，那么实际上从行业可以看得出，特别是汽车行业，现在几乎象刹车一样，生产、减产、停产等等，都是几十年最低的销售量，肯定对将来的一段时间会有很大的影响，这个库存到时候消化差不多了才会慢慢起来，这个会非常缓慢，我们中国一直说是 V 型还是 U 型，我认为是一个 U 型的，激活还需要一个长一些的时间。消费市场的话，美国和欧洲的消费者的信心现在是很差，能买的都不买，不是说以前不能买的也买。以前中国变成世界的工厂，所以中国和印度受金融危机的打击是非常大的。那么过了这个金融危机之后，慢慢会增长，这个世界的经济会有一个很大的变化。过了这一次的经济危机之后，原来都是依赖中国，依赖印度，但又回去了，特别是争对这些高档的产品，小的很精很快，服务很快，高档的还是本地化，在日本的还是会在日本，在欧洲的还是会在欧洲，在美国的还会会在美国，不会说依赖中国、印度。

王果刚：会在德国重新去办纺纱厂吗？

Klaus Steger (克劳斯·斯蒂格)：对于整个控股公司，现一共 3600 名员工，超过一半在德国。包括在德国也有一些纺织品，因为纺织品太大了，有高端、低端的，比如说无纺布我们还是在德国生产，有些纺纱也在德国生产。对于我们公司来说，也不是说存在一个很大的集中点，我们在印度、美国、罗马尼亚、意大利、德国、波兰都有自己的厂。技术的发展对整个贸易，交易成本，包括交易的局域性，解开了很多困难。对于我们来说，也希望以后有机会，认真的去观察、研究，纱线网怎样作为我们的一个销售的渠道，互赢互利，用我们的纱线利用你们这个平台去开发、开拓这个市场，谢谢你。

王果刚：谢谢！

缝纫线基础知识

缝合各种材料用的线。依原料可分棉线、丝线、麻线、涤纶线、锦纶线、维纶线、涤棉混纺线和合成纤维长丝线等。缝纫线的单纱支数范围一般为 9~80 英支,合股数大多是 3 股,也有 2 股、4 股和 6 股以上的,最多可达 12 股。6 股以上的缝纫线一般用于皮革、篷帆和制鞋工业。

缝纫线的卷装形式很多,在手工缝纫时代,主要是绞状棉线和丝线。随着缝纫机的使用又出现了木纱团,即把上蜡棉线绕于木芯上,以后又有了纸芯(或塑芯)线、纸板线、线球、宝塔线等。各种卷装的容量依民用和工业用而有所区别。民用缝纫线,如木纱团、纸芯线、纸板线和线球等,长度为 50~1000 米;工业用缝纫线卷装长度为 1000~11000 米,一般是卷绕在锥形筒管或有边筒管上的,称宝塔线或夹板筒子线。

缝纫线必须具备的主要品质是:①表面润滑光洁,色泽均匀,有可缝性;②一定的坚牢度和耐磨性;③缩水率小。由于近代服装工业用缝纫机的速度高达 5000 转 / 分以上,对缝纫线的品质要求就更加提高。合成纤维缝纫线具有强度高、耐磨、耐腐蚀、缩水小等优点,已在很

大程度上代替了棉线。缝制有弹性的织物时,常用低弹涤纶缝纫线(见变形纤维),使缝线与织物保持伸缩一致。为了避免缝纫线与织物的配色困难,可选用透明的合成纤维长丝线,因线质透明,适用于缝制各种颜色织物。



一. 缝纫机机线的构造(有关单线)

仔细观察缝纫机线,由 2~3 根的细的单线捻成。(称为单线)。

如果是由 2 根单线捻成的线被称为(双捻线:双子捻线),如果是由 3 根单线捻成的线被称为(三捻线:三子捻线)

一般来说(双子捻线)与(三子捻线)比较,(三子捻线)的缝制品质高,即同样粗细的话,(三子捻线)的耐久性好,而且(双子捻线)从不同方向看,粗细不同有所变化。如平缝锁眼工序等有比较高的工艺要求时,推荐使用(三子捻线)。由于在一般缝制中双捻线与三捻线差异小,但是三捻的加工比较困难,所以双捻更多地被使用。

缝线的构造(有关纤维)

缝线由单丝捻线制成的。而单丝又是由纤维捻成的。其纤维的长短,左右缝线的风格。合成纤维线分为(长纤维线)和(短纤维线)。

由于天然纤维的长短,人为地不可决定。其名称由(丝线)及(棉线)等材质决定的。(丝线)是长纤维线,(棉线)则是短纤维线。而合成纤维则具有同种材料的 2 种风格的缝线。

长纤维线的性质

长处:长纤维线有光泽,柔软,外观也很漂亮被使用于女内衣,厚物的缝制(如:椅子、家具)等

短处:因为纤维长的,捻线的加工次数比较短纤维要少。为此如果使用同等粗细的线,与短纤维的线比较长纤维的耐久性差。

短纤维缝线的性质

长处:短纤维组成,捻线的次数要比长纤维多,为此耐久性能好,被一般的缝纫工厂普遍使用。

短处:由于捻的次数多,捻合的大多数会出现起球或起毛的现象。如若针孔中卦住起球或起毛等纤维

会影响缝制的质量。纤维、单丝、线的捻制工序过程, 3 点均是决定缝线性质的的重要因素之一。

当然, 仅只捻制工序不能代表缝线的强度。无疑作为缝制工厂选择出现起球或起毛的现象少的缝线, 对提高产品质量水平是必要的。

缝线的起球:

(1) 缝线起球部分多会对缝制质量产生不好的影响还是很明显的。

缝线的起毛:

(2) 缝线起毛现象相分多会对缝制质量产生不好的影响还是很明显的。

但是由于纤维短, 造成在短纤维缝线的周围显示出薄薄的起毛, 起毛的量越多对线的外观影响就越坏。

缝纫机线的材质

缝纫机线是由纤维捻成的。作为纤维, 主要分为天然纤维、合成纤维。天然纤维中, 以棉纤维最多, 其次是丝绸纤维, 两种纤维约占生产量的 80%。合成纤维中, 聚酯纤维最多, 其次多的是尼龙纤维, 两种纤维约占合成纤维生产量的 80%。

材质的分类

天然素材: 棉、丝绸等

合成纤维: 聚酯、尼龙、维尼纶等

棉线(天然纤维)的性质

作为缝制衣料的缝线, 自古以来缝制性优质, 而且耐热性能强, 至今在多种产品中被使用。但是由于原材料是天然材质的棉花, 与合成纤维相比较, 有物理性能不稳定, 染色坚牢度(注*)差的缺点。但是在牛仔服装的缝制中, 染色坚牢度差自然退色反而成为长处。棉线是短纤维线系的。

(注意)指除去对于日光、洗涤、汗、摩擦等条件影响之外的染色坚牢度

聚酯系(合成纤维)的性质

合成纤维的线, 加工技术发达, 其缝纫

机线具有各种各样的性质, 是由于化学纤维的性质决定的。特别是聚酯线, 耐热性能和染色牢度优越。其中:长纤维聚酯线「通称: 单纤维线」短纤维聚酯线「通称: 短纤维线」伸缩加工聚酯线「通称: 伸缩加工长纤维线」等不仅在服装行业, 而且在更加广的范围内被使用着。

缝线的捻制

除去像钓鱼所用的透明鱼线等以外, 一般采用为提高缝纫机线的耐久性捻制方法制成。

以 2~3 根单线合股捻成合线, 也称上捻, 有着左捻(Z 捻)和右捻(S 捻)两种。以捻的强的方向, 决定捻线的名称。

在缝制中出现捻的移动, 本来均等的缝纫机线, 在缝制的过程中, 捻的密的部分变化, 会出现称之为回捻的现象。

在捻的密的部分再过分地强捻就会出现缝纫机线套的不安定。而捻的稀疏的部分, 合线的部分会出现单根线缝制的状态, 这些就是出现跳线或者短线的原因。

用定规对于捻线进行检验, 当定规移动时, 就可以清楚地看到捻的疏松的部分和过密的部分。



捻的移动(回捻)主要是由于摩擦产生的。一般的缝制的过程中, 会出现由于梭子的回转而引起的捻的移动(回捻)和由于缝纫机线通过针孔时产生的捻的移动(回捻), 由于缝纫机线的张力而引起的捻的移动(回捻)等现象, 为防止这些现象的出现, 使用合线左捻线(Z 捻)。作为单线的(捻)使用, 从平衡

的意义上说是使用与合线相反的逆方向的右捻线(S捻)的情况也变得很多。就(捻)来说,是各个生产厂家的专门技能各显其能的重要工序。总之使用高品质的缝纫机线,在缝制过程中,发生捻的移动(回捻)的现象就要少的多。

捻的移动平缝要比环缝大。这是由于每一针的机线的移动量,(通过挑线连杆的移动引起的缝纫机线的移动)平缝大,而且双针平缝机的情况,右针比较左针的捻的变化的大。

这时由于缝纫机合线(由单丝捻合而成),其中使用左捻线(Z捻线)缝制为多,换句话说,使用右捻线(S捻线)缝纫机线时,右针的捻的运动的程度变大。



防止捻的移动的方法

缝纫机线不仅自身有捻的移动,缝制中也必然发生捻的移动。但是完全防止捻的移动是不可能的,作为使其减少的方法可参考如下:

(1) 缝纫机线的粗细要适合(使缝纫机线没有抵抗地通过针孔)

(2) 尽可能减小缝纫机线使用时的张力

VI: 缝纫机线(轴线)的捻的移动

轴线的置放方向(轴线团)轴线有上下放置均可使用的,这种轴线由于放置方向的不同,会影响或促进缝纫机线的回捻,因此要特别加以注意。在线架放置轴线,根据放置方向的不同,缝纫机线所发生的捻的方向也有所不同。

缝纫机线的纤维通过捻提高其耐久力,

但是过剩的加捻或捻的力度不足,均会产生捻的移动,从而对缝制产品产生不好的影响。

VII: 保存方法和使用期

缝纫机线在高温多湿的环境下,容易发生品质恶化。因此要避免长时间放置仓库,并且为保证质量,请在缝纫机线进厂时一定要将外层的薄膜去掉,在不直接受到阳光照射的环境下保存等等均是不可欠的。

缝纫机线以及辅料等均是保证优质产品的重要因素,为此要加强管理,以避免由于这些要因所引起的不必要的质量问题。

VIII: 缝纫机线的粗细

日本的缝纫机线产品的粗细显示,根据JIS(日本工业规格)规定,一般称之为线号表记直径。

所谓线号的直径,是以缝纫机线的粗细所决定的。实际线的粗细,由于在制造时的收缩,为使之滑润而添加必要的油剂,为着色而添加染料,所以被称之线号直径同样的线,也会由于制造厂家的不同和色彩的不同,缝纫机线的粗细发生差异。而且,由于染料的不同,平滑性发生变化,线的润滑程度也会有所变化。

ISO规定,正在推进以Tex进行表示。实际表示中,直径与Tex的1/10单位Decides并行显示的情况经常可以看到。

Tex或Dicitex的单位显示,是恒长式表示,指相当单位长度的重量值。Tex是指缝纫机线长度1000m重量1g为1tex。如果是2g则是2tex。Dicitex是指缝纫机线的长度10000m,重量1g为1tex,2g则是2dtex。

粗线的制造,是将单线复数合捻成合线,再将合线复捻,形成粗线。1x3是将单线3捻合,2x2是双单线双合捻,2x3是双单线3合捻。为保证缝制的品质安定,质量以及性能不清楚的缝纫机线是不应该使用的。

—— (完) ——

缝纫线、绣花线生产企业推荐:

企业名称	滨州晟发纺织科技有限公司				
企业简介	拥有环锭纺 10000 锭, 倍捻机 12 台套、捻线机 5 台(套)的生产能力。				
产品特点	常年生产 R20s/2、R30s/2、R32s/2R、C42s/2、JC40s/2、JC50s/2、C60s/2、T60s/2、T80s/2、T80s/2R。				
地 址	滨州市博兴县纯梁采油厂驻地			邮编	256504
销售经理	张经理	电话	0546-8751569	传真	0546-8751569
手 机	13356600688	E-MAIL	binzhoushengfa • 163.com		
缝纫线	纯棉绣花线 JC40S/2, JC50S/2, C42S/2 等				
绣花线产品	纯涤绣花线 T80S/2, T60S/2				

企业名称	宁波圣罗纺织实业有限公司				
企业简介	公司投资 4000 万美金, 是一家集纺织、染整、成衣于一体的大型合资企业。公司下属有纱线染色分厂、织造分厂、倍捻分厂, 坯布染整分厂、制衣厂。				
产品特点	致力于高档双丝光、强捻和磨毛等针织面料的开发。				
地 址	浙江省宁波市经济技术开发区恒山西路 648 号			邮编	315800
销售经理	全峰先生	电话	0574-86813698	传真	0574-86839576
手 机	13396611199	E-MAIL	shengluonb@163.com		
缝纫线	十字绣线 26S/2*6 100%埃及棉				
绣花线产品	十字绣线 JC26S/2*6				

企业名称	上海裕丰科贸有限公司				
企业简介	公司为上海纺织(集团)及上海第十七棉纺织总厂共同出资组建的集产品研发、科技创新、市场营销、对外贸易为一体的综合性公司, 现有两个加工生产基地: 上海纺织(集团)大丰棉纺有限公司及上海申荟纺织品有限公司。				
产品特点	产品包括新型的纤维素纤维纱线如 MODAL、牛奶蛋白纤维、TENCEL 纱、竹纤维纱、竹节纱、多种纤维混纺纱、功能性纤维纱线、缝纫线等。				
地 址	上海杨树浦路 3025 号			邮编	200090
销售经理	曹敏	电话	021-65671066	传真	021-65690963
	陈敏女士	电话	021-65671066	传真	021-65690963
手 机	13601612453	E-MAIL	jenny3011@163.chenmin101@163.com		
	13818098704				
缝纫线 绣花线产品	涤纶缝纫线系列(环锭纺) 20S/2-60S/2				

企业名称	河北省东光顺和线业有限公司				
企业简介	公司拥有 7 万纱锭, 1000 头气流纺, 3072 锭倍捻机加工股线, 空捻无结。				
产品特点	生产 Z、S 捻二、三、四、六股线。				
地 址	东光县城棉纺路 2 号			邮编	061600
销售经理	王春英女士	电话	0317-7896930	传真	0317-7896930
手 机	13582769439	E-MAIL			
缝纫线 绣花线产品	纯棉缝纫用股线 20S-60S/2、3、4				

企业名称	绍兴金渔印染有限公司				
企业简介	专业生产筒染色纱, 已有三十余年历史, 年产量达 8 万吨。				
产品特点	品种涵盖棉、麻、毛、人丝、涤、腈等及其混纺、花式和竹纤维、莫代尔、天丝、甲壳素等新型纤维纱线。				
地 址	浙江绍兴市马山镇海塘工业区			邮编	312085
销售经理	许溶康 先生	电话	0575-88045545	传真	0575-88046408
手 机	13867556498	E-MAIL	rongkang@jinyutextile.com		
缝纫线 绣花线产品	涤纶短纤缝纫线 40S/2, 50S/2, 60S/2, 60S/3, 30S/2, 30S/3, 20S/2, 20S/4				

企业名称	桐乡市华越丝线有限公司				
企业简介	公司创立于 1984 年, 主要生产经线, 纬线, 手纺线, 针织线, 缝纫线等各种丝织品。公司配套设备齐全, 年生产力 120 吨左右。				
地 址	浙江省桐乡市洲泉镇晚村大桥北			邮编	314513
销售经理	钱振华	电话	0573-88531022	传真	0573-88531436
手 机	13705838099	E-MAIL	zjhysx008@163.com		
缝纫线 绣花线产品	领带线 医药缝纫线				

企业名称	东光县力科纺织有限责任公司				
企业简介	拥有 10 万纱锭和 1100 头气流纺的纺纱生产规模, 有 200 型轧花厂二个。年可加工籽棉 4 万余吨, 生产各种高档棉纱 13000 吨。				
产品特点	生产优质皮棉和纯棉 60 支以下、涤棉 80 支以下各种支数的棉纱、混纺纱; 相继成功开发了竹节纱、竹节纱 S 捻、竹纤维、天丝、莫代尔、罗布麻等。				
地 址	东光县城棉纺路 1 号			邮编	061600
销售经理	赵强	电话	0317-7721805	传真	0317-7696728
手 机	13803173619	E-MAIL	whpyh@sina.com		
缝纫线 绣花线产品	涤包涤包芯缝纫线 12S-60S/2、3				

企业名称	杭州萧山恒丰化纤纺织有限公司				
企业简介	公司现有纱锭 5 万锭, 拥有自落筒及配套捻线设备。年产各种规格的“恒力”牌纱线 5000 余吨。				
产品特点	专业生产各类特种、混纺、彩色纱线, 产品涵盖化纤、棉、毛、绢丝、天丝、莫代尔、羊绒、丽赛、竹纤维、大豆纤维、玉米纤维、麻、各类改性化纤的纯纺与混纺及各类竹节纱。				
地 址	浙江省萧山区新塘街道西许 108 号			邮编	311201
销售经理	张恩胜	电话	0571-22877298	传真	0571-22877211
	赵荣麟	电话	0571-22877298	传真	0571-22877211
手 机	13666615088	E-MAIL	zes@hengfengxianye.com		
	13588772276				
缝纫线 绣花线产品	涤纶缝纫线 20-60s 双股/三股				

企业名称	绍兴长盛制线有限公司				
企业简介	公司创立于 1997 年, 目前已发展成为一家专业染色生产各种规格人造丝针织纱线、人造丝绣花线、涤纶长丝绣花线及其他各种混纺如亚麻/棉、亚麻/粘胶、天丝/麻、竹/棉的针织用纱线的厂家。				
地 址	浙江省绍兴县福全镇五洋桥			邮编	312046
销售经理	金良先生	电话	0575-84020678,	传真	0575-84627822
手 机	13957503732	E-MAIL	csthread@hotmail.com		
缝纫线 绣花线产品	人造丝绣花线 75D/2, 3000 米/筒				
	松式涤纶筒纱 (绣花线) 120D/2				
	人造丝绣花线 120D/2				
	涤纶丝绣花线				
	丝光棉绣花线				

企业名称	新乡市富祥特种线业有限责任公司				
企业简介	公司专业生产人造丝股线、毛衫纱线、及各种特殊规格纱线, 产品以人造丝为主, 生产人造丝同其他原料 (精梳棉、人造棉、晴棉、尼龙等) 合并加捻的纱线。				
地 址	新乡市北环西段中科路			邮编	453000
销售经理	孟祥富	电话	0373-2678860	传真	0373-2678860
手 机	13937369689	E-MAIL			
缝纫线 绣花线产品	人造丝股线 75D-1500D 1*2、1*3、2*2 等				
	人造丝吊牌线 450D 有光 1*3				
	人造丝绣花线 120D 1*2				

企业名称	仪征金鹰纺织有限公司				
企业简介	公司主要进行新型纤维纺纱、棉、化纤纺织与销售，首期新上的一万零陆百贰拾锭环锭纺纱项目，年产各类纱线 2500 吨。				
地 址	江苏省仪征市真州镇工业集中区西区 1 号	邮编	211900		
销售经理	陈仁义	电话	13852779888	传真	0514-83296180
手 机	13852779888	E-MAIL	chenry12000@yahoo.com.cn		
缝纫线 绣花线产品	高强度有光、半光涤纶缝纫线				

企业名称	浙江银田化纤有限公司(常山和鑫线业)				
企业简介	公司创建于 1997 年，目前拥有 5 万纱锭、2 万捻线锭的生产规模，年产各类纱线 10000 吨，其中涤纶缝纫线 7000 吨。				
产品特点	生产各种规格涤纶缝纫线。				
地 址	浙江常山县新都工业园区	邮编	324200		
销售经理	余安慧	电话	0570-5111666	传真	0570-5111456
手 机	13967027900	E-MAIL	chengheyu5111367@163.com		
缝纫线 绣花线产品	纯涤缝纫线 T20S/2, T30S/2, T30S/3, T40S/2				

企业名称	汉川市永兴纺织有限公司				
企业简介	公司是专业生产纯涤缝纫线坯线的厂家，有环锭纺纱锭 20000 锭，生产用原料全部为仪征公司大化纤。主要产品为 20S/2, 20S/3, 40S/2, 40S/3, 50S/2, 50S/3, 60S/3 纱线，也可按客户要求专纺其他品种。				
地 址	湖北汉川市马口镇	邮编	431600		
销售经理	杨涌	电话	13986469510	传真	0712-8518388
手 机	13986469510	E-MAIL	yongxingmk@sohu.com		
缝纫线 绣花线产品	有光缝纫线坯线 20S/2, 20S/3, 40S/2, 40S/3, 50S/2, 50S/3, 60S/3				

企业名称	青岛城阳美丝达制线厂				
企业简介	专业生产各种规格/颜色/缝纫线。				
地 址	青岛市城阳区	邮编	266113		
销售经理	李先生	电话	0532-87829298	传真	0532-87020638
手 机	13969825928	E-MAIL	haifenglike@126.com		
缝纫线 绣花线产品	缝纫线 20/30/40/60/150/210/				

企业名称	湖北其声源纺织科技有限公司				
企业简介	公司是一家专业生产纯涤纶高档缝纫线的现代化企业, 建筑面积 20000 平方米, 现有员工 980 余人, 现有纱锭 50000 枚。				
产品特点	目前企业生产的全光纯涤纶缝纫线, 主要品种有 T20s/2、T30s/2、T40s/2、T50s/2、T60s/2、T60s/3 等系列。				
地 址	湖北汉川市马口镇工业园	邮编	431616		
销售经理	雷小平	电话	0712-8523419	传真	0712-8523418
手 机	13507291510	E-MAIL	hbqsyfz@yahoo.com.cn		
缝纫线 绣花线产品	纯涤纶缝纫线 T20s/2、T30s/2、T40s/2、T50s/2、T60s/2、T60s/3 等				

企业名称	山东盛焯纺织有限公司				
企业简介	公司拥有进口韩国和德国倍捻机、并纱机 54 台, 公司年加工生产各类股线 2200 吨, 染色纱线 600 吨, 化纤缝纫线年出口 1000 吨以上。				
地 址	山东省禹城市高新技术开发区友谊街西首	邮编	251200		
销售经理	武经理	电话	0534-2127689	传真	0534-2127656
手 机	15949913568	E-MAIL	yucfwu@163.com		
缝纫线 绣花线产品	纯涤纶缝纫线 42S/2, 63S/3, 52S/2, 44S/2, 42S/2, 62S/3 FDY 长丝缝纫线 120~200D				

企业名称	石家庄华顺纺织有限公司				
企业简介	建设规模 3 万枚纱锭, 拥有国产一流的环锭纺纱设备。				
产品特点	品种有 Z 捻 12S、21S、24S、32S、45S、60S、80S、100S; S 捻 21S、24S、32S、45S、60S、80S 纯涤纱, 其中 60S、80S 出口韩国和香港。				
地 址	石家庄市裕华区东京北纺织工业园·华纺街 8 号	邮编	050026		
销售经理	张喜顺	电话	0311-85499777	传真	0311-85499456
	王玉珠	电话	0311-85499777	传真	0311-85499456
手 机	13703218176	E-MAIL	372611837@qq.com		
	13931185451				
缝纫线绣花线	大化纯涤纶缝纫线用纱和针织用 ST20-ST80. ZT20-ZT80				

企业名称	新科特纺织有限公司				
企业简介	专营各种规格纯涤纶纱线(10 支—60 支单股及多股线), 主要用于高级缝纫线, 工业缝包线, 织造绳带, 各类针织等等。				
地 址	广东省中山市西区	邮编	528411		
销售经理	戴学东	电话	0760-88160500	传真	076-88550805
手 机	13923343505	E-MAIL	xrdxd2008@21cn.com		
缝纫线 绣花线产品	纯涤纶缝纫线 20S/2, 20S/3, 20S/4, 40S/2, 50S/2 工业缝包线 20/2 股—20/4, 5 股				

企业名称	宁波市鄞州飞腾线业有限公司				
企业简介	专业生产工业用绣花线、缝纫线。				
地 址	宁波市五乡工业园区	邮编	315111		
销售经理	徐李忠	电话	0574-83026107	传真	0574-83026107
手 机	13566051734	E-MAIL	feitengnbthread@126.com		
缝纫线 绣花线产品	长丝缝纫线坯线（松式成筒,可直接筒子染色）:70-210D/2,3				
	涤纶长丝绣花线坯线（松式成筒）及色线;108D/2 120D/2 150D/2				
	涤纶缝纫线:40s/2 1万码,60s/2 1万5千米				

企业名称	华美线业有限公司				
企业简介	亚洲最大的制线企业,上市公司维科精华(600152)制线公司,缝纫线国标主要制订者,生产各种缝纫线与绣花线。				
地 址	宁波市庄市兆龙路 195 号	邮编	315201		
销售经理	梁黎明	电话	0574-66800245	传真	0574-87311507
手 机	13967887187	E-MAIL			
缝纫线 绣花线产品	缝纫线,绣花线各种规格				

企业名称	衡水恒基纺织有限公司				
企业简介	公司是一家专业生产涤纶缝纫线的公司,主要生产 20S/2,3,4-60S/2,3,4 的环锭纺线和倍捻 TFO 纺线。				
地 址	河北石家庄市槐中路 1 1 6 号华脉商务中心	邮编	050021		
销售经理	辛振海	电话	0311-98963599	传真	0311-86139868
手 机	13731191688	E-MAIL	zhenhai_xin@126.com		
缝纫线 绣花线产品	大化纤纯涤纶纱线 20S/2,3,4 至 60S/2,3,4				

企业名称	苏州申辰纺织品有限公司				
企业简介	专门生产,销售缝纫线,纯棉绣花线的纺织企业,拥有自营进出口经营权。				
产品特点	1. 全棉丝光烧毛缝纫线,全棉丝光烧毛绣花线,全棉丝光编织线编线; 2. 涤纶缝纫线,涤纶缝纫线段染,金银丝,橡筋线,尼龙线,晴纶线,包芯线等产品。 3. 十字绣绣花线等。				
地 址	苏州市相城区渭塘镇渭南路 33#	邮编	215134		
销售经理	韩宗华	电话	13405122921	传真	0512-65401574
手 机	13405122921	E-MAIL	fellowhan@hotmail.com		
缝纫线 绣花线产品	十字绣绣花线 28S/2*6				
	全棉丝光烧毛缝纫线				
	涤纶缝纫线				

企业名称	浙江省东方线业有限公司				
企业简介	公司创办于 1988 年, 拥有固定资产 3000 余万元, 占地 38 亩, 拥有 3 万余纱锭, 是一家集纺纱、并线、捻线、漂染及制线于一体的缝纫线生产企业。				
地 址	金华市金三角经济开发区 C 区			邮编	321035
销售经理	郑懿	电话	0579-82963888	传真	0579-82963928
手 机	13586983569	E-MAIL	jame1986zy@163.com		
缝纫线	涤纶缝纫线 20s/2-60s/3				
绣花线产品	宝塔线 20s/2-60s/3				

企业名称	大连鸳鸯线业有限公司				
企业简介	鸳鸯牌缝纫线是韩国鸳鸯线业有限公司独立生产, 享誉世界的缝纫线品牌产品。全套引进尖端生产设备, 采用韩国先进技术。				
产品特点	主要产品有涤纶短纤缝纫线、涤纶长纤缝纫线、锦纶缝纫线、涤包涤缝纫线, 涤纶绣花线、尼龙绣花线、邦迪线等 7 大类 40 余种系列产品, 年生产能力达 2000 吨以上。				
地 址	辽宁省大连开发区辽河西路 31 号			邮编	116600
销售经理	王仕勇	电话	0411-87345005	传真	0411-87345007
手 机	13998435899	E-MAIL	dlwonang@hotmail.com		
缝纫线 绣花线产品	涤纶绣花线 70D/2 100D/2 120D/2 150D/2				
	涤纶长纤(高强)缝纫线 75D/2 100D/2 150D/3 200D/3 250D/3				
	尼龙高弹拷边线 70D/2 100D/2				
	尼龙长纤(亮线)缝纫线 420D 840D				
	锦纶(NY66)缝纫线 100D/2				
	涤纶短纤缝纫线 20s/4 30s/3 40s/2 50s/2 50s/3 60s/2 60s/3 80s/3				
	ARTFIL(阿特菲儿)牌绣花线				

企业名称	东莞市兴旺盛线业有限公司				
企业简介	专业生产各种工业缝纫线。				
地 址	东莞市塘厦镇四村管理区			邮编	518716
销售经理	黄彦旺	电话	0769-87922346	传真	0769-87818319
手 机	13600260459	E-MAIL	xws168@xws168.com		
缝纫线 绣花线产品	涤纶线 60S/2, 50S/2, 40S/2, 20S/2, 30S/3, 20S/3, 20S/4, 20S/6, 20S/9				
	高强线(特多龙线)				
	马克线(棉马克线、尼龙马克线)				
	透明线(渔丝线)				
	缝包线、缝球线				

企业名称	绍兴永星特种线有限公司				
企业简介	本公司是专业生产高强度皮革类缝纫线,主要有 167D/3, 167D/2×3, 256D/3, 278D/1×3, 278D/2×3, 556D/2×3 等。产品主要销往日本。				
地 址	绍兴县福全镇福全工业园区内			邮编	312046
销售经理	何培梁	电话	0575-88021320	传真	0575-84604808
手 机	13858481235	E-MAIL	jacky808380@yahoo. co. jp		
缝纫线 绣花线产品	高强度皮革类缝纫线 150D/1×3, 150D/2×3, 230D/1×3, 250D/1×3, 250D/2×3, 500D/1×3, 500D/2×3				

企业名称	浙江嘉美金银制线厂				
企业简介	专业生产各种规格型号的金银丝,金银线,电脑绣花线,金线,银线,彩色线,段染人丝线,段染金银线。				
地 址	东阳市莘塘下工业区			邮编	322104
销售经理	马立友	电话	057986791845	传真	057986709064
手 机	13157923088	E-MAIL	MALIYOU0338@126.COM		
缝纫线 绣花线产品	金银线 125g/155g/个				

企业名称	杭州凯丽线业有限公司				
企业简介	公司创建于 2002 年,是一家专业生产各种规格绣花线的生产企业。拥有络丝,捻(拼)线,成绞,漂染,返绞,绕线,包装等全套高级生产设备。				
产品特点	108D-250D 各种有色人造丝、涤丝绣花线、底线等				
地 址	杭州市萧山区靖江镇工业园区			邮编	311223
销售经理	娄晓英	电话	0571-22861278	传真	0571-82996788
手 机	13685750574	E-MAIL	hzklgs@126.com		
缝纫线	电脑绣花线 120D/2 150D/2				
绣花线产品	有色人造丝 108D-250D				

企业名称	湖北惠丰纺织有限公司				
企业简介	具备 3.5 万纱锭和 2.8 万线锭生产能力。				
产品特点	专业生产涤纶纱线、无结倍捻线、缝纫线。				
地 址	湖北省汉川市马口镇新正街市 28 号			邮编	431602
销售经理	夏芳	电话	0712-8519317	传真	0712-8518689
手 机	13476519985	E-MAIL	pe10@263.net		
缝纫线	倍捻涤纶线 20S/2 40S/2 60S/2				
绣花线产品	本白涤纶纱线 20S/2 40S/2 60S/2				
	宝塔缝纫线 20S/2 40S/2 60S/2				

企业名称	湖北省博奥纺织有限公司				
企业简介	公司始建于 2002 年 11 月, 总占地面积 3.3 万平方米。注入资金 3000 余万元, 生产规模 4.8 万纱锭, 现在员工 800 余名, 年总产值 7400 万元。				
地 址	湖北省汉川市马口镇工业园区			邮编	430016
销售经理	何少龙	电话	13508692343	传真	0712-523165
手 机	13508692343	E-MAIL			
缝纫线 绣花线产品	纯涤纶缝纫线 T40S/2, T50S/2, T60S/2, T80S/2				

企业名称	江苏如皋市泰华制线厂				
企业简介	现有各种机器多台, 主要生产、加工、销售各种规格的人丝绣花线、锦纶线、人造线、涤纶线、麻棉线、纯棉线、麻粘及服装辅料等。				
地 址	江苏如皋市绢纺路 1 8 号			邮编	226500
销售经理	张晓东	电话	051387528593	传真	051387528593
手 机	13813649358	E-MAIL	zhang0430lu@hotmail.com		
缝纫线 绣花线产品	人丝绣花线, 亚光绣花线				

企业名称	廊坊市信科线业有限公司				
企业简介	是工业用缝纫线、绣花线和手工用线的制造商。主要产品有三叶形涤纶长丝绣花线、粘胶长丝绣花线、尼龙长丝线、涤纶长丝线、DTY 产品和 Monocord 产品。				
地 址	廊坊市安次区葛渔城邮局旁			邮编	065064
销售经理	王建敏	电话	0316-2860999	传真	0316-2861666
手 机	13473621966	E-MAIL	sunkomeng@sunkotex.com		
缝纫线 绣花线产品	长丝绣花线 40D-2000D				
	长丝缝纫线坯线 40D-2000D				

企业名称	龙口市黄河营纺织有限公司				
企业简介	公司拥有固定资产 9000 万, 流动资金 2000 万, 棉纺纱锭 12 万枚。				
产品特点	主要产品有 20~60 支的各种规格纯涤纶缝纫线, 日产纱线 30 余吨, 年生产能力 1 万余吨。				
地 址	山东省龙口市黄河营纺织工业园			邮编	265712
销售经理	张作贤	电话	0535-8589577	传真	0535-8601329
手 机	13793562616	E-MAIL	billzxx@163.com		
缝纫线 绣花线产品	半消光纯涤缝纫线 20S/2、20S/3、30S/3、40S/2、40S/3、50S/2、50S/3、60S/3 等				
	大有光纯涤缝纫线 40S/2、40S/3 等				

企业名称	亚洲纺织德州有限公司				
企业简介	拥有纱锭 8 万枚，有梭织机 1000 台及棉花加工、服装厂等。				
地 址	山东省禹城市汉槐街 243 号			邮编	251200
销售经理	刘东	电话	0534-7260366	传真	0534-7260363
手 机	13905348080	E-MAIL			
缝纫线 绣花线产品	涤纶缝纫线 20s-80s				

企业名称	宁波萌恒实业有限公司				
企业简介	公司是专业生产绣花线的公司，其主导产品“MH”牌人丝绣花线，质优价廉，是电脑绣花的理想产品，其中定型产品有 400 余种色泽可供客户挑选（见色卡），也可根据客户提供特殊要求生产供货。				
地 址	宁波市江东南路 616-618 号			邮编	
销售经理	王天刚	电话	0574-27766673	传真	0574-27766894
手 机	13065661260	E-MAIL	wtg2005319@sina.com		
产品名称	绣花线 120D/2, 150D/2				
	涤纶线各种规格				

企业名称	上虞市三得利制线厂				
企业简介	公司创立于 2000 年，建筑面积 2200 平方米，并有 10 余年的制线经验。制线设备齐全。年生产能力 580 吨左右。				
产品特点	粘胶人造丝绣花线、涤纶丝绣花线为主，并加工 50D-300D 单丝加捻及拼线。				
地 址	浙江省上虞市丰惠镇通明村			邮编	312361
销售经理	张建潮	电话	0575-2971843	传真	0575-2972682
手 机	13819573306	E-MAIL	dageda666@yahoo.com.cn		
产品名称	粘胶人造丝绣花线				
	涤纶丝绣花线				

企业名称	环发制线（杭州）有限公司				
企业简介	公司集并线、染色、成筒为一体，专业生产人造丝绣花线、涤纶绣花线、缝纫线、皮革线、箱包线及针织用纱。				
地 址	杭州江干区丁桥镇三义村北岸路 30 号			邮编	310012
销售经理	曾小姐	电话	13208026718	传真	0571-88950508
手 机	13208026718	E-MAIL	tina_nmill@hotmail.com		
产品名称	人丝，涤丝绣花线 120d-600d				
	有光/无光人造丝 150d-300d				
	人造丝 100%粘胶（长丝型）300D/1, 300D/2x2, 120D/2				

新加入优秀供应商推荐

企业名称	德州恒华纺织有限公司			
企业规模	公司前身系山东德棉集团恒华纺织有限公司, 现有员工 1200 人, 环锭纺(赛络纺) 80000 枚, 气流纺 1200 头, 拥有国际先进水平的意大利 SAVIO 全自动络筒机 9 台, 精梳机 4 套, 具备生产精梳、普梳 80s 以内的纯棉纱、涤棉纱以及各类新型纤维纱线的的能力。年生产棉纱 10000 吨, 销售收入 2.6 亿元以上, 出口创汇 200 余万美元。			
产品特点	公司致力于产品创新, 逐步形成了系列新产品, 包括 AB 纱、麻灰纱、彩棉纱、包芯纱、无捻纱、中空纱、棉毛纱、粘纤纱、抗菌纤维纱、罗布麻纱、天丝纱、竹纤维纱、莫代尔纱、竹炭纤维纱、珍珠纤维纱、大豆蛋白纤维纱、牛奶纤维纱、阻燃纤维纱、抗静电纤维纱等等。产品 100%空捻、无接头, 质量达到乌斯特公报 25%水平。			
通讯资料	姓名	电话	传真	手机
销售主管	范书贞	0534-2195878	0534-2195886	13583483828
	杨德洪	0534-2195878	0534-2195886	13969235809
企业地址	山东省夏津县南城街 2 号		邮编	253200
企业网址	http://www.dmhh.cn			

企业名称	苏州市相城区江南化纤集团有限公司			
企业规模	公司前身是吴县第二化纤厂, 经过不断的发展, 目前拥有总资产三十多亿元, 职工三千余人, 销售收入 50 多亿元, 利税 5 亿多元。			
产品特点	公司是以生产涤纶短纤维、涤纶毛条为主的化纤生产企业。两大拳头产品在全国同行业中都名列第一, 并远销全球。			
通讯资料	姓名	电话	传真	手机
销售主管	贡炳元	0512-65481851	0512-65900212	13806136565
企业地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇		邮编	215143
企业网址	http://www.jnhx.cn			

企业名称	浙江中意轻纺有限公司			
企业简介	公司以生产高品质的针织用纱为主, 产品包括人棉纱, 人棉竹节纱, T/R 纱, T/R 竹节纱等高品质的针织用纱, 各项指标达到 UST 5%水平。			
通讯资料	姓名	电话	传真	手机
销售主管	王总	0575-84558331	0575-84514321	15988216767
企业地址	浙江绍兴柯西工业园区		邮编	310000

企业名称	山东恒仁工贸有限公司			
企业规模	山东恒仁工贸有限公司纺织厂是山东恒仁集团投资新建的现代化纺织企业。厂区建筑面积 56256 平方米, 设计规模 10 万纱锭, 一期工程 4 万纱锭, 于 2004 年建成投产。			
产品特色	电清无结头纯棉、混纺及 OE 纱。现主要生产 C32 支、C40 支、CJ40 支、CJ50 支及 OE10 支、12 支、16 支纯棉纱。			
通讯资料	姓 名	电 话	传 真	手 机
销售主管	燕洪贺	0632-2529265	0632-2529265	15318022077
企业地址	山东省滕州市辛绪工业园		邮 编	277533

企业名称	上海世纶贸易有限公司			
企业简介	公司主要经营化纤、纺织、无纺布原料等, 专注于差别化化纤、纺织及无纺布原料的推广和销售, 致力于提供具有竞争性和优良品质的符合客户要求和潜在需求的适用产品和新素材。			
通讯资料	姓 名	电 话	传 真	手 机
销售主管	喻文斗	021-57270600	021-57274080	13917039100
企业地址	上海市金山工业区亭卫公路 6505 号		邮 编	201506
企业网址	www.shsltrading.com.cn			

企业名称	滨州瑞恒织造有限公司			
企业规模	公司(原滨州市第五棉纺厂)始建于 1980 年, 现已发展到拥有四个生产分厂及进出口贸易的纺织企业, 拥有 3 万枚纱锭的纺纱厂, 拥有 320 台有梭、箭杆织机的织造厂, 拥有两条 280 漂染生产线的漂染厂, 拥有两条 180 面料布染色生产线的染色厂。			
产品特色	各种差别化纱线及坯布。			
通讯资料	姓 名	电 话	传 真	手 机
销售主管	薛国庆	0543-3208043	0543-3208043	13706370054
企业地址	滨州市黄河二路 776 号		邮 编	266600

企业名称	滨州晟发纺织科技有限公司			
企业规模	拥有环锭纺 10000 锭, 倍捻机 12 台套、捻线机 5 台(套)的生产能力。现有员工 136 名。拥有完善的市场销售网络与产品研发机构。			
产品特色	专业生产纯涤高支刺绣系列纱线。			
通讯资料	姓 名	电 话	传 真	手 机
销售主管	张总	0546-8751569	0546-8751569	13356600688
企业地址	滨州市博兴县纯梁采油厂驻地		邮 编	256504

企业名称	深圳市卓冠纺织有限公司			
企业规模	公司是一家专业开发、生产各种新型纱线的纺织企业, 现有先进纺纱设备 8 万锭, 气流纺 3000 头, 引进了日本村田自络机, 配有整套乌斯特检测设备, 年生产纱 100000 吨; 作为以开发新产品为导向的企业, 公司对产品的研发投入保持了持续的增长, 研发队伍 20 余人。先进的设备、优质的管理, 使“卓冠”牌纱线获得市场的高度认可。			
产品特点	(1) 木代尔、天丝、竹纤维、超细木代尔、竹炭纤维、有机棉、PIMA 棉、中空棉等新型纤维及混纺纱。(2) 高支精梳纯棉纱线。			
通讯资料	姓名	电话	传真	手机
销售主管	周荣标	0755-88822262	0755-83478374	13802200660
企业地址	深圳市福田区滨河大道新洲段朗晴馨洲大厦 14E1		邮编	518048
企业网址	http://www.zogoo.com.cn			

企业名称	嘉兴富利嘉纺织印染有限公司			
企业规模	公司占地面积 100 多亩, 是纺织、印染、毛衫一条龙生产企业, 公司现拥有职工 800 多名, 其中专业技术人员 70 多名。拥有先进的生产设备, 年产 16~100 支精纺毛线 1500 吨、半精纺毛线 500 吨; 染色采用数字化管理, 年毛条染色 1000 吨、开门缸绞纱染色 1500 吨、喷射式绞纱染色 1500 吨、筒子纱染色 1000 吨。			
产品特点	常年供应针织有色纱线, 主导产品: 羊毛、化纤、棉、麻、绢丝、粘胶以及多种纤维混合的特种纱线。			
通讯资料	姓名	电话	传真	手机
销售主管	朱明星	0573-83022334-8011	0573-83022883	13957398966
企业地址	浙江嘉兴市新丰镇		邮编	314005
企业网址	http://www.fulijia.com			

企业名称	嵩县纬宇纺织有限公司			
企业规模	公司拥有国内先进的高速并纱机和短纤倍捻机 60 台, 年生产能力 3000 吨 (32s/2), 生产规模在河南第二。			
产品特点	生产 10s-80s 双股以上各种股线, 空捻无接头。			
通讯资料	姓名	电话	传真	手机
销售主管	郭伟	0379-66411997	0379-66411999	13503490099
企业地址	嵩县城伊河桥南		邮编	471400
企业网址	www.sxwyfz.com			

企业名称	冠县冠昌纺织有限责任公司			
企业规模	冠星集团系聊城市重点企业之一，聊城市十大百亿产业纺织龙头企业，占地面积 1100 亩，总资产 13 亿元，拥有生产规模 50 万纱锭，年产 6 支-120 支系列优质棉纱 78000 吨。			
产品特点	气流纺棉纱，普梳纱，精梳、半精梳棉纱。			
通讯资料	姓名	电话	传真	手机
销售主管	张建正	13969501115	0635-5231577	13969501115
企业地址	山东冠县		邮编	260000

企业名称	信阳信美纺织有限公司			
企业规模	公司拥有几十台日本村田喷气纺纱机、高产清梳联合机、高速并条机等全套先进的纺纱设备，常年生产多种绿色、生态、环保的新型(喷气纺)纱线。			
产品特点	喷气纺人棉纱，竹纤维喷气纱。			
通讯资料	姓名	电话	传真	手机
销售主管	陈秀会	0376-6350066	0376-6350066	13837628765
企业地址	河南省信阳市北京路 193 号		邮编	464000
企业网址	www.xinmeitextile.com			

企业名称	桐乡市中企轻纺贸易有限公司			
企业简介	公司集染色/纺纱/内外贸易为一体，主要生产经营各类色纺纱线、羊绒纱、毛睛纱、花色纱、以及其他外贸品质类纱线。			
通讯资料	姓名	电话	传真	手机
销售主管	徐利明	0573-88836365	0573-88836365	13905837670
企业地址	桐乡市濮院工业区		邮编	314502

企业名称	北京天彩纺织服装有限公司			
企业简介	北京天彩纺织服装有限公司专业研发、设计生产、经营销售系列纺织产品，拥有一流的研发、设计队伍及制造技术，建立有完善的质量保证体系和内部管理机制，在系列产品的研发上，处于国内领先地位。公司目前已开发成功并投放市场的产品有：各种棉纱、梭织、针织面料、服装服饰、巾被系列、床上用品等，品种齐全，质量上乘，风格独特。			
通讯资料	姓名	电话	传真	手机
销售主管	李智	010-65815208	010-65815277	13910741878
企业地址	北京市朝阳区光华路 8 号光华大厦		邮编	100026
企业网址	www.bjtiancai.com			

请传真到：0571-82661372

《中国纱线采购指南》免费索阅表

企业名称							
行业类别		<input type="checkbox"/> 色织 <input type="checkbox"/> 织造 <input type="checkbox"/> 毛针织 <input type="checkbox"/> 棉针织 <input type="checkbox"/> 毛巾 <input type="checkbox"/> 牛仔 <input type="checkbox"/> 袜业 <input type="checkbox"/> 其他					
年购买纱数量		<input type="checkbox"/> 500 吨以下 <input type="checkbox"/> 500-1000 吨 <input type="checkbox"/> 1000-5000 吨 <input type="checkbox"/> 5000 吨以上					
主要需求纱线类别							
主机型号和数量 (尽量完整)		浆纱机		布机		其他	
		大圆机		横机			
纱线采购员或负责人姓名		电话		传真			
手机		电子邮件					
地址						邮编	
网址				MSN 或 QQ 号			
企业主导产品							

填写完后请传真到：**0571-82661372**，您将获得我们每期免费赠阅的杂志。

为了让杂志能够准确赠送到您的手中，请填写详细准确。

收到传真，我们将会尽快把杂志寄出，感谢您的支持！

咨询电话： 0571-82635788-839 0571-82661371 方雪琴

重要公告：中国纱线网最新推出为供应商打星服务

为方便纱线采购商更深入地了解纺纱企业的情况，利于企业搜索合适对口的纱线供应商。中国纱线网特组建了一支纺纱专家队伍，深入企业内部，对纱线供应商进行打星、评估，中国纱线网将始终立足于公证、公平的立场，对企业的规模、资质、管理水平、信誉度等进行初步评估、确定星级，并附有简短鲜明的评语，星级从一星到五星不等，欢迎买家登陆网站查阅参考，也欢迎大家给我们网站提供改进的意见与建议，谢谢！

联系电话：0571-82661371 传真：0571-82661372

QQ：79424101

MSN：marrisaqin@hotmail.com

联系人：易纱

中国纱线网



绍兴长盛制线有限公司

Shaoxing Changsheng Thread Manufacturing Co., Ltd

涤纶丝绣花线
人造丝绣花线
丝光棉绣花线

地址: 浙江省绍兴县福全镇五洋桥
联系人: 金良
邮编: 312046

电话: 0575-84020678
手机: 13957503732
传真: 0575-84021843



山东德源纱厂有限公司

纯棉紧密纺纱



姓名：袁松义先生

部门或职位：经理

电话：0571_87902115

0537_3361262

传真：0571-87902119

手机：13958063044